



**Öl/Luft-
Kühlanlagen**

AKG-Baureihe
T1 - T11



**T e c h n i s c h e
U n t e r l a g e n**



Innovativer Partner für systemgerechte Wärmeaustauscher



Verehrter Interessent

Mit den vorliegenden Unterlagen können Sie Ihr Kühlproblem ganz individuell lösen. Die T-Baureihe von AKG bietet Ihnen vielseitig einsetzbare Kühlanlagen, die sich seit Jahren im harten Praxiseinsatz bestens bewährt haben.

Mit 11 Grundtypen steht Ihnen ein breites Spektrum zur Verfügung, das nahezu alle Anwendungen zur Kühlung unterschiedlicher Medien sowohl im mobilen als auch stationären Einsatz abdeckt.

Als kompetenter Ansprechpartner in allen Fragen der Kühlung stehen unsere Vertragshändler und wir Ihnen selbstverständlich jederzeit gerne zur Verfügung.

Im Rahmen des technischen Fortschritts behalten wir uns Änderungen vor.

Ihr Partner für

Eigenschaften

- Hochleistungskühlanlagen aus Aluminium
- Hohe Leistung und hoher Betriebsdruck - für die härtesten Anforderungen in der Hydraulik- und Schmiertechnik
- Maximal zulässiger Betriebsdruck:
T1 - T8 26 bar
T9 - T11 10 bar
- Universell einsetzbar in Hydrauliköl-, Getriebeöl-, Motoröl- und Schmierölkreisläufen
- Kühlanlagen lieferbar mit Drehstrommotor, Hydromotor und 12V/24V-Gleichstromgebläse als Lüfterantrieb

Vorzüge

- kurze Lieferzeiten
- günstige Preise
- Komplettanlagen für sofortigen Einsatz
- lagermäßige Ersatzteilkhaltung
- im jahrelangen harten Praxiseinsatz bestens bewährt
- wartungsfrei
- geräuschoptimiert

Anwendung

Kühlung von: Mineralöl, synthetischem Öl, Bio-Öl, HFA-, HFB-, HFC- und HFD-Flüssigkeiten; Wasser mit mind. 50 % Frost- und Korrosionsschutzmitteln. Bei anderen Medien bitten wir um Ihre Anfrage.

Funktionsweise: Die abzuführende Wärme wird an die Umgebungsluft abgegeben.

Zubehör

- Thermoschalter
- komplette Kühlanlagen mit Pumpe
- Elektromotore für den Einsatz bei 60 Hz Netzfrequenz
- Lüfter für eine vom Standard abweichende Lüfterichtung

Öl/Luft- Kühlanlagen

AKG-Baureihe
T1 - T11



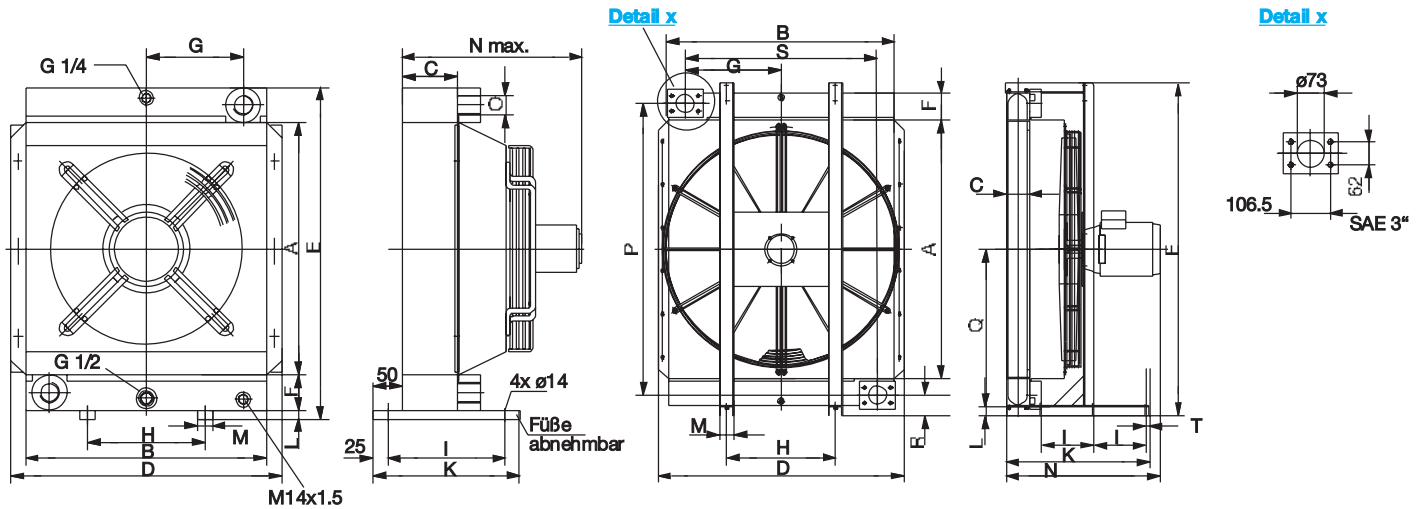
Bitte beachten Sie:

- **Aufstell- und Betriebsanleitung**
- **Allgemeine Verkaufs- und Lieferbedingungen**
- **Ersatzteilliste**

Einbaumaße

T1 - T8

T9 - T11



SPEZIFIKATION

Bezeichnung	T1	T2	T3	T4	T5 (T5K) ²⁾	T6	T7	T8	T9	T10	T11
Leistung [kW] ca. ¹⁾	1-5	3-10	8-15	10-20	15-25	20-35	25-40	35-75	60-120	85-180	120-260

ABMESSUNGEN

A	200	300	400	400	550	650	800	800	1050	1200	
B	191	302	396	396	411	557	557	651	915	1206	
C	63	63	63	94	94 (63)	94	94	140	94	113	140
D	248	355	451	451	466	607	608	722	995	1276	
E	315	415	515	535	690	790	940	960	1352	1520	
F	50	50	50	60	60	60	60	70	110	110	
G	65	115	160	160	165	235	235	280	390	532	
H	80	150	200	200	200	310	310	400	440	525	
I	150	200	200	250	250	250	250	250	215	210	
K	200	250	250	300	300	300	300	300	580	750	
L	15	15	15	15	20	20	20	20	40	50	
M	25	25	25	25	30	50	50	50	65	100	
N max.	175	370	400	430	440 (410)	ca. 450	ca. 450	ca. 590	ca. 650	ca. 790	ca. 900
O	G 1	G 1	G 1	G 1¼	G 1¼ (G1)	G 1¼	G 1¼	G 1½			
P									1182	1332	
Q									635	710	
R									91	94	
S									780	1064	
T									15	20	

(alle Maße in mm)

TYPENSCHLÜSSEL

52 ■ ■ . 2 ■ ■ . 0000

Anlagengröße: z. B. 04 = T4

Luftrichtung: saugend = 2 (Standard)

drückend = 1 (für Drehstrom- und Hydraulikantrieb erhältlich)

01 = 12 V DC
 02 = 24 V DC
 03 = Drehstrommotor
 04 = Hydraulikmotor
 23 = Drehstrommotor
 Low Noise-Version

1) exakte Daten können den Auslegungs-Diagrammen und -Tabellen entnommen werden

2) für kleine Ölmenge T5K

Alle Anlagen werden einer statischen Druckprüfung nach DIN 50104 unterzogen.

Kühlertyp	Bestellnummer	Ventilator Durchmesser [mm]	Ventilator Drehzahl [U/min]	Schalldruckpegel [dB(A), 1m]	Anschlussspannung [V]	Leistungsaufnahme [kW]	Füllinhalt [l]	Betriebsdruck [bar]	Gesamtgewicht unbefüllt [kg]	
T1	5200.201.0000	167	3250	71	12	0,08	1,0	26	6,7	
	5200.202.0000	167	3250	71	24	0,08	1,0	26	6,7	
	5200.203.0000	170	2750	64	230/400	0,05	1,0	26	7,1	
T2	5202.201.0000	255	2600	74	12	0,15	1,9	26	15,6	
	5202.202.0000	255	2600	72	24	0,15	1,9	26	15,6	
	5202.203.0000	250	3000	75	230/400	0,25	1,9	26	15,6	
	5202.204.0000	250	3000	75	Hydro		1,9	26	15,6	
L	5202.223.0000	250	1500	57	230/400	0,18	1,9	26	15,6	
T3	5203.201.0000	350	2950	76	12	0,2	2,9	26	23	
	5203.202.0000	350	2950	78	24	0,25	2,9	26	23	
	5203.203.0000	380	1500	75	230/400	0,37	2,9	26	23	
	5203.204.0000	380	1500	75	Hydro		2,9	26	23	
L	5203.223.0000	380	1000	68	230/400	0,25	2,9	26	23	
T4	5204.201.0000	350	2950	77	12	0,2	5,2	26	28,8	
	5204.202.0000	350	2950	78	24	0,25	5,2	26	28,8	
	5204.203.0000	380	1500	77	230/400	0,37	5,2	26	28,8	
	5204.204.0000	380	1500	77	Hydro		5,2	26	28,8	
L	5204.223.0000	380	1000	68	230/400	0,25	5,2	26	28,8	
T5	5205.201.0000	385	3100	79	12	0,27	6,3	26	38	
	5205.202.0000	385	3100	79	24	0,24	6,3	26	38	
	5205.203.0000	450	1500	77	230/400	0,37	6,3	26	38	
	5205.204.0000	450	1500	77	Hydro		6,3	26	38	
	L	5205.223.0000	450	1000	68	230/400	0,25	6,3	26	38
K	5215.203.0000	450	1500	77	230/400	0,37	6,3	26	38	
T6	5206.202.0000	2 x 305	3100	81	24	2 x 0,27	9,4	26	49	
	5206.203.0000	500	1500	79	230/400	0,55	9,4	26	49	
	5206.204.0000	500	1500	79	Hydro		9,4	26	49	
	L	5206.223.0000	500	1000	68	230/400	0,37	9,4	26	49
T7	5207.203.0000	500	1500	79	230/400	0,55	10,6	26	54	
	5207.204.0000	500	1500	79	Hydro		10,6	26	54	
	L	5207.223.0000	500	1000	68	230/400	0,37	10,6	26	54
T8	5208.203.0000	630	1000	79	230/400	1,1	17,7	26	89	
	5208.204.0000	630	1000	79	Hydro		17,7	26	89	
	L	5208.223.0000	630	750	68	230/400	0,55	17,7	26	89
	S	5208.231.0000	630	1500	90	230/400	2,2	17,7	26	89
T9	5209.203.0000	900	1000	88	230/400	2,2	25	10	190	
	5209.204.0000	900	1000	88	Hydro		25	10	190	
	L	5209.223.0000	900	750	82	230/400	1,5	25	10	190
T10	5210.203.0000	900	1500	98	400/690	5,5	31	10	200	
	5210.204.0000	900	1500	98	Hydro		31	10	200	
	L	5210.223.0000	900	1000	88	230/400	3,0	31	10	200
T11	5211.203.0000	1000	1500	100	400/690	11,0	55	10	ca. 290	
	5211.204.0000	1000	1500	100	Hydro		55	10	ca. 290	
	L	5211.223.0000	1000	1000	90	400/690	7,5	55	10	ca. 290

Drehstrommotor: T2 - T9: B14, kl. Flansch, T10 - T11: B5
Schluckvolumen Hydraulikmotor: T2 - T8: 11 ccm, T9 - T10: 21 ccm

Werkstoffe

Kühlerblock:

Aluminium

Ventilator:

Kunststoff

Lüfterhaube, Schutzgitter, Füße, Motorhalterung:

Stahl (galv. verzinkt, Farbanstrich bzw. Pulverbeschichtung)

T-Kühler Schnellauslegung

Mit Hilfe der folgenden Tabellen können Sie auf schnellstem Wege einen Kühler auslegen.

Dabei wurde angenommen, daß die maximale Öltemperatur in Hydraulikanwendungen 70 °C und in Schmierölanwendungen 110 °C nicht übersteigt.

Wenn die abzuführende Kühlleistung nicht bekannt ist, können die folgenden Werte zugrundegelegt werden:

- Bau- oder Landmaschinen: 1/3 der Leistung des Dieselmotors
- elektromotorisch angetriebene, hydraulische Pumpen: 1/3 der Motorleistung

für Hydraulikanwendungen

Kühlleistung in kW bei 30 °C Umgebungstemperatur													
Ölmenge in l/min	T1	T2	T3	T4	T5K	T5	T6	T7	T8	T8S	T9	T10	T11
10	2	4	6										
20	3	6	8	8	15								
30	4	7	10	11	17								
50	5	8	12	13	18	21	28	32	39	46			
75	5,5	9	13	15	20	23	30	34	42	52	61		
100		10	14	16	21	24	32	36	44	56	69	112	
150			16	18	23	26	34	38	48	63	81	128	172
200						28	35	40	50	68	90	140	196
250									51	72	96	148	212
300											100	156	228
400											110	168	248
500											118	180	266
600													280

Kühlleistung in kW bei 40 °C Umgebungstemperatur													
Ölmenge in l/min	T1	T2	T3	T4	T5K	T5	T6	T7	T8	T8S	T9	T10	T11
10	1,5	3	5										
20	2,5	4	6	6	11								
30	3	5	7	8,5	13								
50	3,5	6	9	10	14	16	20	24	28	34			
75		7	10	11	15	17	23	26	31	31	46	60	
100		8	11	12	16	18	24	27	33	42	52	84	
150			12	13	17	20	25	29	36	47	61	96	131
200						21	26	30	37	51	68	105	147
250									38	54	72	111	159
300											75	117	171
400											83	126	186
500											89	135	200
600													210

T-Kühler Schnellauslegung

Für eine individuelle und detaillierte Kühlerauslegung sind die exakten Temperaturen und Volumenströme nötig.

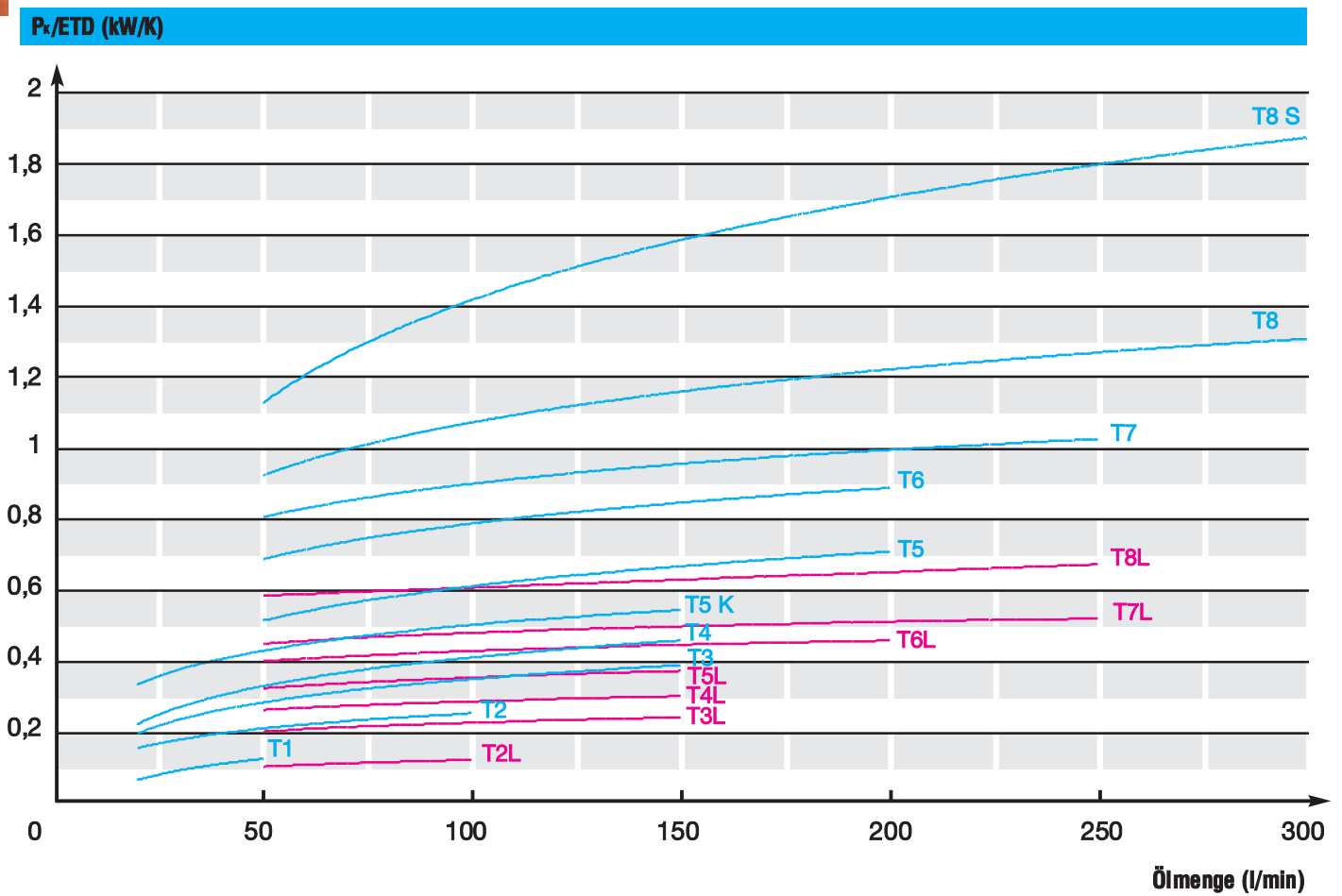
Legen Sie bitte analog dem Beispiel auf Seite 10 Ihren persönlichen Kühler aus oder fragen Sie Ihren AKG-Vertragspartner, der Ihnen bei der Auslegung gerne behilflich ist.

Schmierölanwendungen für Schmierölanwendungen

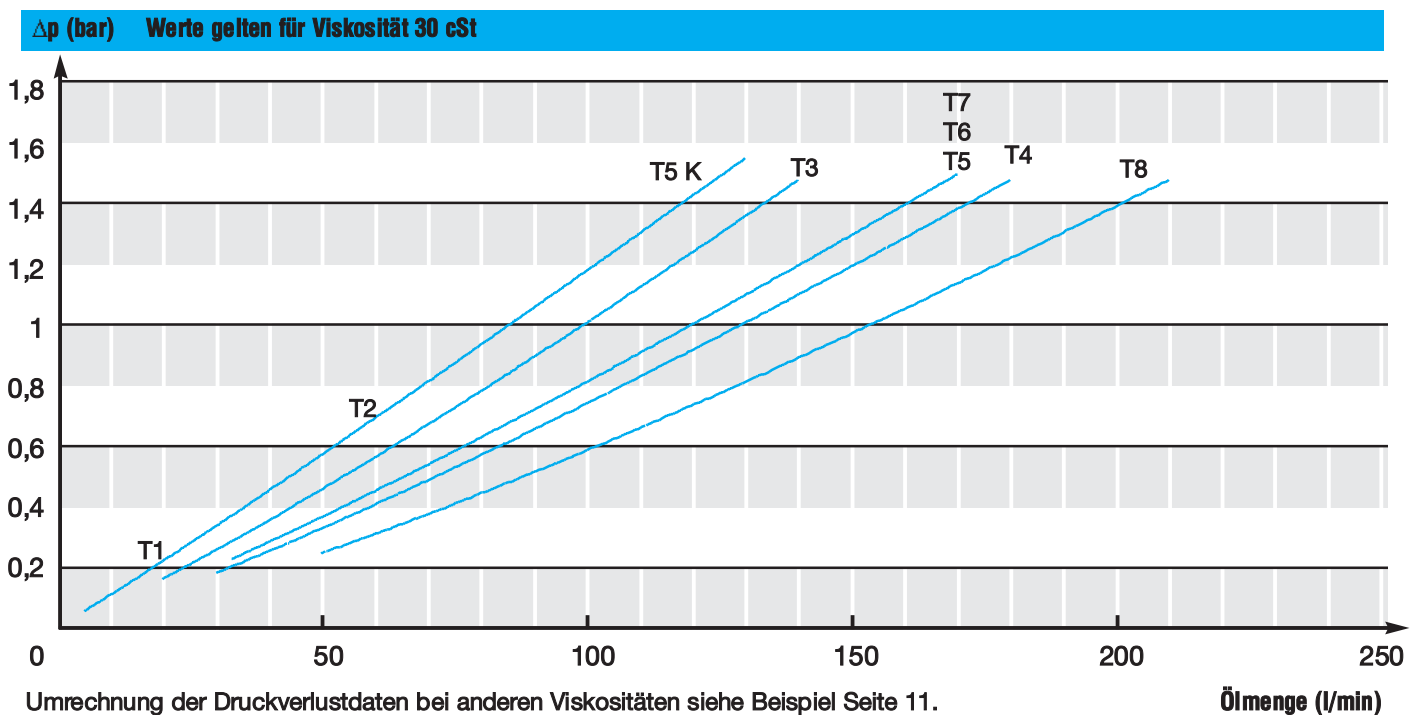
Kühlleistung in kW bei 30 °C Umgebungstemperatur													
Ölmenge in l/min	T1	T2	T3	T4	T5K	T5	T6	T7	T8	T8S	T 9	T 10	T 11
10	4	8	12										
20	6,5	11	16	16	30								
30	8	14	19	22	34	35							
50	9,5	17	23	26	37	42	55	64	78	93			
75	10,5	19	26	30	40	46	60	69	83	104	122		
100		21	28	32	42	49	64	72	88	112	138	224	
150			32	36	46	53	67	77	96	126	162	256	344
200						56	70	80	100	136	180	280	392
250									102	144	192	296	424
300											200	312	456
400											220	336	496
500											236	360	532
600													560

Kühlleistung in kW bei 40 °C Umgebungstemperatur													
Ölmenge in l/min	T1	T2	T3	T4	T5K	T5	T6	T7	T8	T8S	T 9	T 10	T 11
10	3,5	7	11										
20	5,5	10	14	14	27								
30	7	12	17	20	30	31							
50	8	14	20	23	32	37	48	56	69	81			
75	9	16	22	27	35	40	53	60	73	91	107		
100		18	24	29	37	43	55	63	77	98	121	196	
150			28	32	40	46	59	67	84	110	142	224	301
200						49	62	70	88	119	158	245	343
250									90	126	168	259	371
300											175	273	399
400											193	294	434
500											207	315	466
600													490

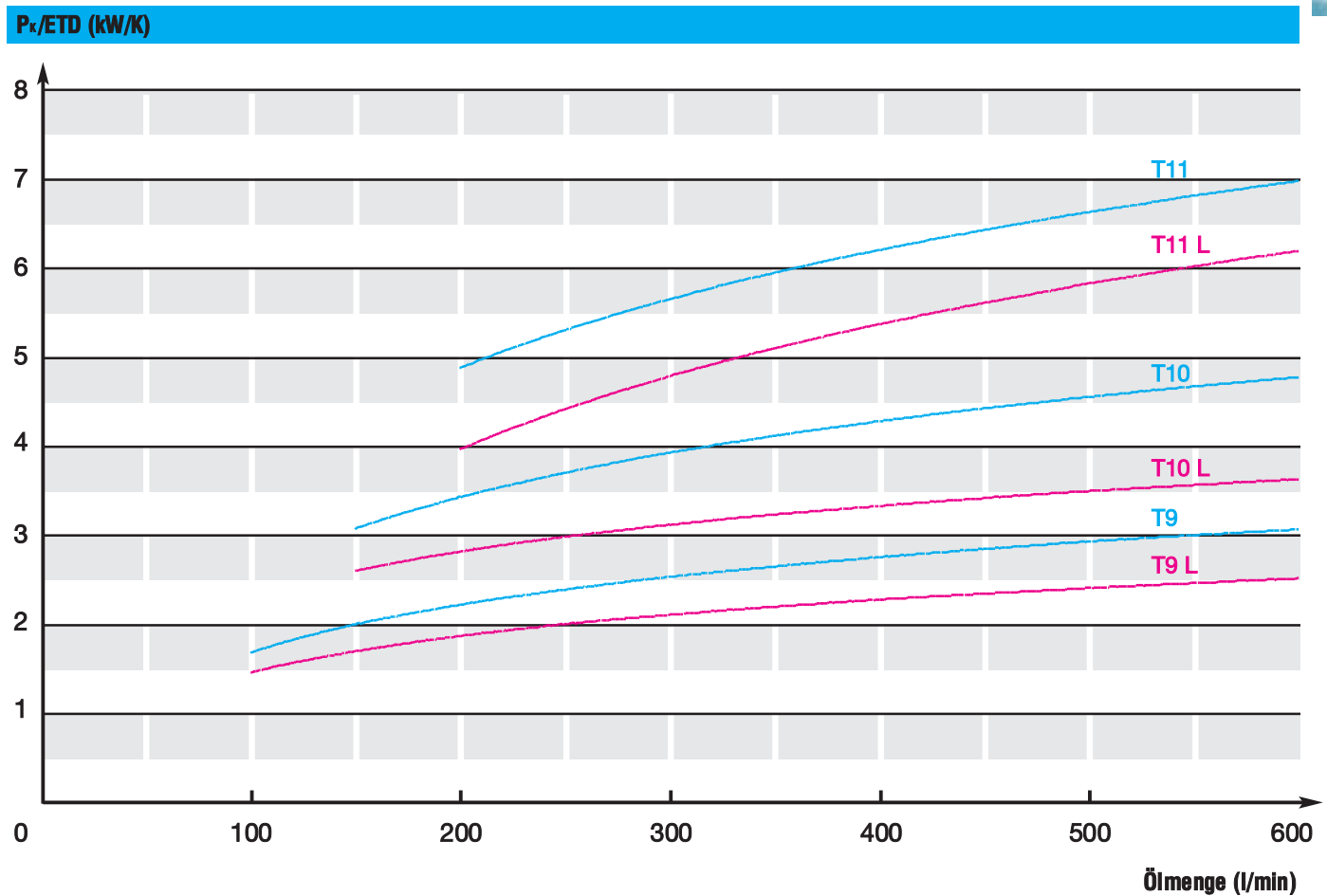
Spezifische Kühlleistung T1 - T8



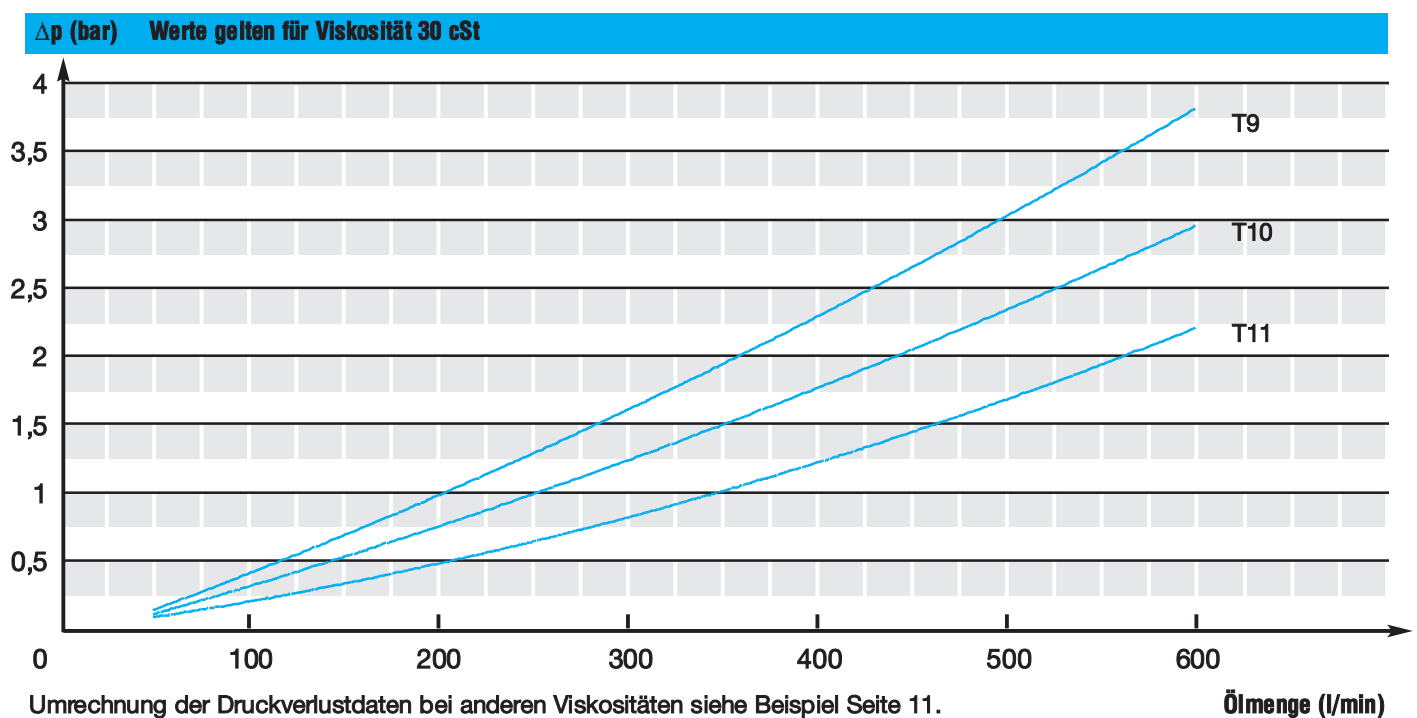
Druckverlust T1 - T8



Spezifische Kühlleistung T9 - T11



Druckverlust T9 - T11



Kühlerauslegung

Um den geeigneten Kühler für Ihre spezielle Anwendung auszulegen, benötigen Sie folgende Daten:

- **Kühlleistung:** Die abzuführende Wärmemenge entspricht der Kühlleistung.
- **Ölvolumenstrom:** Die umlaufende Ölmenge bestimmt maßgeblich die Größe des Kühlers.
- **Öleintrittstemperatur:** Die Temperatur, mit der das Öl in den Kühler eintritt.
- **Kühlufteintrittstemperatur:** Die Temperatur, mit der die Kühlluft in den Kühler eintritt.

1. Ermittlung der Eingangswerte

P_{ab} [kW]	abzuführende Wärme, Kühlleistung
$V_{\text{Öl}}$ [l/min]	Öl-Volumenstrom
$T_{\text{Öl}}$ [°C]	Öleintrittstemperatur in den Kühler
T_L [°C]	Kühlufteintrittstemperatur

Beispiel

$P_{ab} = 12$ kW
$V_{\text{Öl}} = 50$ l/min
$T_{\text{Öl}} = 70$ °C
$T_L = 30$ °C

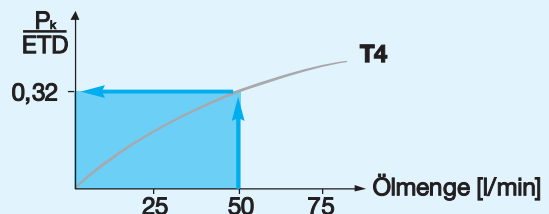
2. Spezifische Kühlleistung

ETD [K] = $T_{\text{Öl}} - T_L$	Eintrittstemperaturdifferenz
P_{erf} [kW/K] = P_{ab}/ETD	erforderl. spezif. Kühlleistung

ETD [K] = $T_{\text{Öl}} - T_L \Rightarrow 70$ °C - 30 °C = 40 °C (= 40 K)
$P_{\text{erf}} = P_{ab}/ETD \Rightarrow 12$ kW / 40 K = $0,3$ kW/K

3. Auswahl nach Diagramm

P_K/ETD [kW/K]	tatsächl. spezif. Kühlleistung
$P = (P_K/ETD) \times ETD$	tatsächl. Kühlleistung



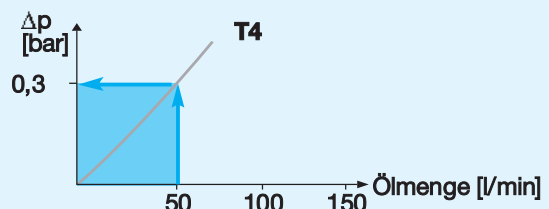
$P_K/ETD = 0,32$ kW/K ($\geq P_{\text{erf}} = 0,3$ kW/K) $\Rightarrow T4$
$P = 0,32$ kW/K x 40 K = 12,8 kW

4. Druckverlust / Ölabbkühlung

Druckverlust bei 30 cST Ölviskosität aus Diagramm Seite 8 ablesen.
Zur Umrechnung in andere Ölviskositäten siehe Beispiel Seite 11.

$$\Delta T_{\text{Öl}} [\text{°C}] = 33 \times P [\text{kW}] / V_{\text{Öl}} [\text{l/min}]$$

(Größengleichung)



$$\Delta T_{\text{Öl}} = 33 \times (12,8 \text{ kW} / 50 \text{ l/min}) = \mathbf{8,4 \text{ °C}}$$

5. Ergebnisse

geeigneter Kühler T4:	Kühlleistung 12,8 kW,
Ölabbkühlung 8,4 °C,	Druckverlust 0,3 bar

Umrechnung der Druckverlustdaten

Die Kurven in den Diagrammen „Druckverlust“ auf den Seiten 8 und 9 gelten für die Viskosität $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s} = 30 \text{ cSt}$.

Um den Druckverlust für andere Viskositäten zu erhalten, multiplizieren Sie den abgelesenen Wert für den Druckverlust Δp mit dem Umrechnungsfaktor „f“ aus der folgenden Tabelle.

$\frac{\text{mm}^2}{\text{s}}, \text{ cSt}$	10	15	20	30	40	50	60	80	100
f	0,5	0,65	0,75	1,0	1,2	1,4	1,6	2,1	2,8

Beispiel:

Der Druckverlust Δp des T7 beträgt bei 150 l/min und einem Öl mit der kinematischen Viskosität $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$ ca. 1,3 bar. Die Ölsorte ISO VG 46 hat bei 60 °C eine Viskosität von ungefähr 20 mm^2/s . Der Korrekturfaktor f beträgt somit 0,75. Es stellt sich ein Δp von $(1,3 \text{ bar} \times 0,75) \approx 1 \text{ bar}$ ein.

Notizen:

LAND	STANDORT	UNTERNEHMEN	TELEFON	FAX
AKG-Vertriebsgesellschaften				
Deutschland	34369 Hofgeismar	AKG Thermotechnik International GmbH & Co. KG	+49 5671 - 8 83-0	+49 5671 - 35 82
Deutschland	77767 Appenweiler	Autokühler GmbH & Co. KG	+49 7805 - 4 98-0	+49 7805 - 4 98 10
China	Taicang	AKG Thermal Systems (Taicang) Co., Ltd.	+86 512 - 53 56 94 18	+86 512 - 53 56 94 11
Frankreich	Sarreguemines	AKG France S.A.S.	+33 3 - 87 95 11 11	+33 3 - 87 95 50 05
Großbritannien	Tonyrefail	AKG UK Limited	+44 1443 - 67 80 50	+44 1443 - 67 06 06
Lettland	Jelgava	SIA AKG Thermotechnik Lettland	+371 30 - 1 22 00	+371 30 - 1 22 09
Türkei	Izmir	AKG-SRF A.S.	+90 232 - 8 33 28 22	+90 232 - 8 33 33 18
USA	Mebane/NC	AKG Thermal Systems, Inc.	+1 919 - 5 63 48 71	+1 919 - 5 63 49 17
AKG-Händler (Europa)				
Deutschland	09627 Oberbobritzsch	AT Cooling	+49 37325 - 75 53	+49 37325 - 9 28 72
Deutschland	15566 Berlin	Vogel & Partner Industrie-Hydraulik	+49 30 - 6 49 35 81	+49 30 - 6 49 35 84
Deutschland	17033 Neubrandenburg	Lippold Hydraulik & Wälzlager	+49 395 - 3 63 02 20	+49 395 - 3 63 02 29
Deutschland	34399 Oberweser-Gottstreu	Hega Antriebstechnik	+49 5574 - 18 42	+49 5574 - 4 18
Deutschland	41065 Mönchengladbach	Michael Widler Filtration und Kühlung	+49 2161 - 96 02 87	+49 2161 - 96 02 89
Deutschland	44369 Dortmund	Brenscheidt Autokühler	+49 231 - 93 11 93-0	+49 231 - 93 11 93 11
Deutschland	71691 Freiberg a. N.	SLB Industriekühler	+49 7141 - 29 09 02	+49 7141 - 29 09 05
Deutschland	78239 Rielasingen-Worblingen	Salzmann Kühler	+49 7731 - 86 84 88	+49 7731 - 86 84 49
Deutschland	80687 München	Kühlerbau Schneider	+49 89 - 54 70 10 66	+49 89 - 57 72 32
Deutschland	99974 Mülhausen	Kämmer Antriebstechnik	+49 3601 - 44 40 13	+49 3601 - 44 40 14
Finnland	Helsinki	Nestepaine OY	+358 207 - 76 80 11	+358 207 - 65 76 66
Frankreich	Paris	Domange Hydrauliques	+33 1 - 46 88 46 32	+33 1 - 47 90 03 57
Griechenland	Athen	Fluid Power Engineering	+30 210 - 5 58 04 02	+30 210 - 5 58 04 03
Griechenland	Athen	Motion & Control Ltd.	+30 210 - 3 41 10 11	+30 210 - 3 41 10 10
Großbritannien	Worcester	BYPY Hydraulics	+44 1584 - 87 30 12	+44 1584 - 87 66 47
Großbritannien	Wakefield	Hedley Hydraulics	+44 1924 - 25 99 99	+44 1924 - 25 22 11
Großbritannien	Edinburgh	Maccscott Bond	+44 131 - 4 48 29 50	+44 131 - 4 48 29 41
Großbritannien	London	South Eastern Hydraulics	+44 1737 - 76 80 11	+44 1737 - 77 34 69
Niederlande	Rotterdam	Narim	+31 166 - 60 44 22	+31 166 - 60 33 22
Österreich	Graz	MfK-Tech	+43 3143 - 2 05 14 12	+43 3143 - 2 05 14 30
Polen	Warschau	IOW Trade	+48 22 - 6 15 81 21	+48 22 - 6 15 85 02
Russland	St. Petersburg	Hydrive	+7 812 - 3 31 92 69	+7 812 - 3 31 92 69
Russland	Moskau	Valitex	+7 495 - 2 25 95 86	+7 495 - 2 25 95 86
Schweiz	Zürich	Autokühler Regensdorf	+41 44 - 8 40 65 00	+41 44 - 8 40 60 80
Schweiz	Lausanne	Mettraux Radiatech	+41 21 - 6 34 55 66	+41 21 - 6 35 78 77
Spanien	Madrid	Imprefil	+34 91 - 8 03 11 19	+34 91 - 8 03 47 56
Spanien	San Sebastian	NovaHydra	+34 94 - 3 64 59 27	+34 94 - 3 64 06 23
Tschechien	Brünn	BMC Baltas	+420 5 - 45 21 79 11	+420 5 - 45 22 60 48
Ukraine	Kiew	Gespaso	+380 44 - 5 59 44 28	+380 44 - 5 59 44 28
Weißrussland	Minsk	Sistechprom	+375 17 - 2 56 26 48	+375 17 - 2 56 26 48
AKG-Händler (Welt)				
Argentinien	Buenos Aires	Eurohidraulica	+54 1 - 1 47 96 59 63	+54 1 - 1 47 96 59 46
Australien	Hallam, Victoria	Fluid Dynamics	+61 3 - 97 96 59 88	+61 3 - 97 96 57 77
Brasilien	São Paulo	Apema	+55 11 - 43 38 14 00	+55 11 - 41 28 25 77
Indien	Neu Delhi	Varalka Engineers	+91 11 - 41 58 93 69	+91 11 - 25 53 07 97
Malaysia	Kuala Lumpur	Alra/Altomac	+60 3 - 91 33 35 88	+60 3 - 91 30 03 16
Südafrika	Johannesburg	Entramarc	+27 11 - 7 04 67 08	+27 11 - 7 04 60 91
Südkorea	Seoul	Global	+82 3 - 28 72 04 01	+82 3 - 28 72 04 03

AKG – weltweit führend

AKG gehört zu den weltweit großen Herstellern von Aluminiumkühlern für den industriellen Bereich. An vielen nationalen und internationalen Produktionsstandorten werden Kühler, Kühlanlagen und komplette Kühlsysteme für die vielfältigsten Einsatzbereiche gefertigt.

Hydraulikkühler – Made by AKG



DIN EN ISO 9001 : 2000



AKG Thermotechnik International GmbH & Co. KG

Postfach 1346

D-34363 Hofgeismar

Telefon: +49 5671 - 8 83-0

Fax: +49 5671 - 35 82

E-Mail: info@akg-gruppe.de

Internet: <http://www.akg-gruppe.de>